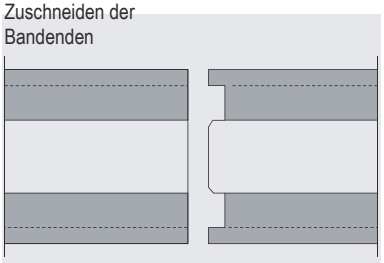
Bandstoß weber.tec Superflex B-240/400/500

Zuschneiden der Bandenden



Schnitt-Muster

Bandstoß zuschneiden

Es gilt

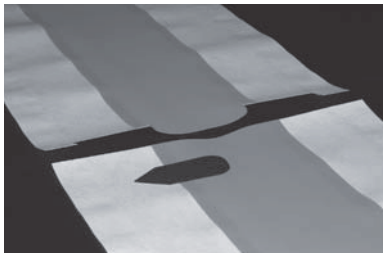
- Dehnbereich (ohne Vlies) überlappend verschweißen.
- Reine Vliesstreifen am Rand überlappen zum Einschwemmen mit Heißbitumen
- Bereich dazwischen mit einseitigem Vlies (oben) stumpfstoßen und von untern PVC-Schweißstreifen aufschweißen.

Also: ca. 3 cm Überlappung anzeichnen.

1. Im Bereich der Überlappung Band zuschneiden
2. Bereich mit PVC unten und Vlies oben für stumpfen Stoß ausschneiden
3. Vliesrand und Dehnbereich nicht wegschneiden wegen Überlappung

Bandstoß **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

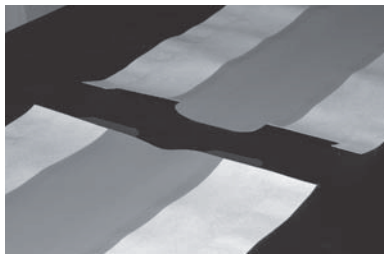
weber SAINT-GOBAIN



Schweißstreifen zuschneiden

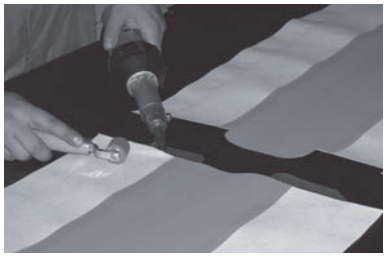
Der stumpfe Stoßbereich wird mit aufgeschweißtem Schweißstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stoßlänge + 2 cm
- Ecken runden



Bandstoß Schweißstreifen

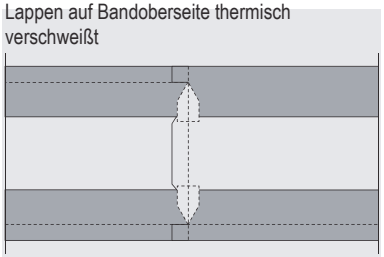
Schweißbandstreifen auf weber.tec Superflex B-Band-Unterseite legen.



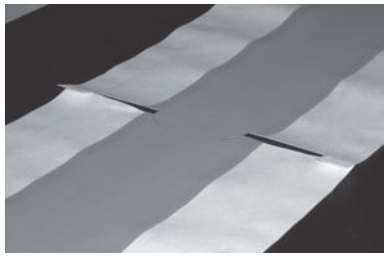
Bandstoß Schweißstreifen aufschweißen

Schweißband heften, Vorschweißung, Hauptschweißung.
Achtung: Vliesrand mit Fön nicht verbrennen.

Bandstoß **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

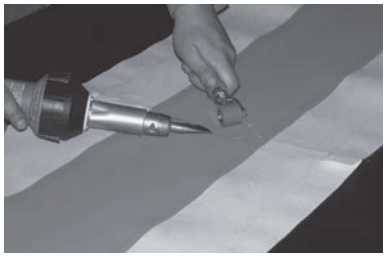


Verbindung



Bandstoß zusammenfügen

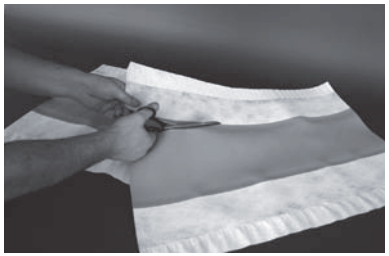
Stoß zusammenfügen.
Schweißstreifen von unten mit anderer Bandseite verschweißen.



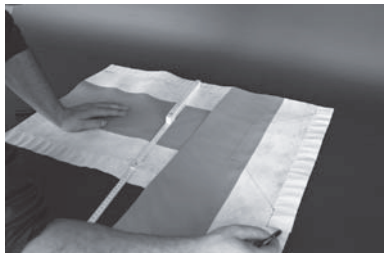
Bandstoß

Überlappung (Dehnbereich) verschweißen.

Bandstoß **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



weber.tec Superflex B-Band ablängen (≥ Bandbreite) und Vliesrand einseitig abschneiden.

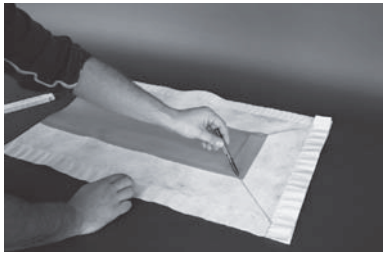


Weber.tec Superflex B Bandteil auflegen und entsprechend anzeichnen.

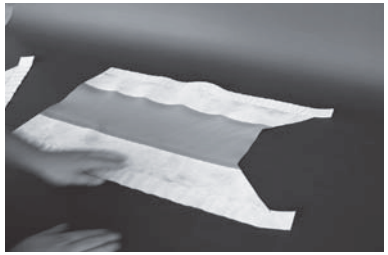
Bandteil entsprechend zuschneiden.

- Überlappung im Dehnbereich 2 – 3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoß dazwischen

Endabschluss **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



Zugeschnittenes Bandteil auflegen und auf unterem Band anzeichnen.



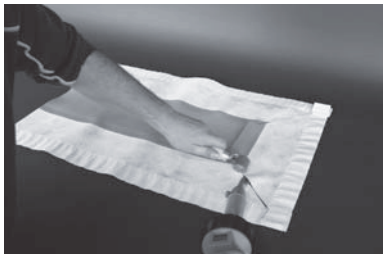
Unteres Band einschneiden.

Schweißband für den stumpfen Stoßbereich zuschneiden.
Breite: ca. 6 cm
Länge: Stoßlänge + 2 cm
Ecken runden

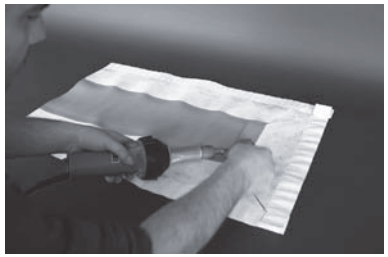
Schweißbandstreifen auf weber.tec Superflex B Bandunterseite heften, Vorschweißung, Hauptschweißung.

.

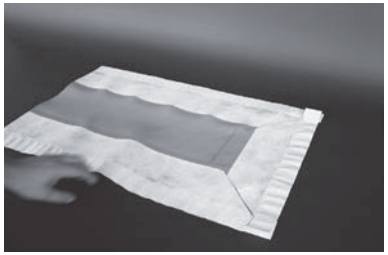
Endabschluss **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



Zugeschnittenes Band auflegen und Schweißstreifen links und rechts fertig schweißen.

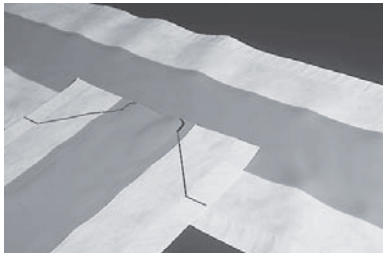


Dehnzone fertig schweißen.



Fertiger Endabschluss.

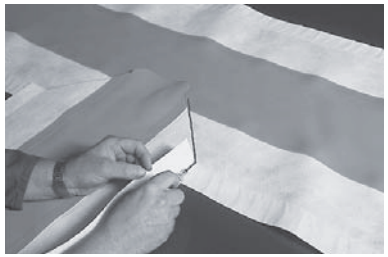
Endabschluss **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



T-Stoß

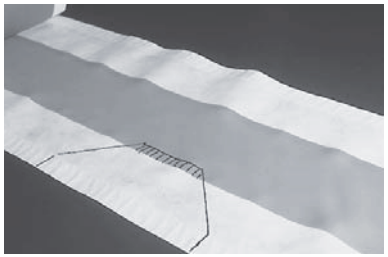
Oberes weber.tec Superflex B_Band auflegen, auszeichnen und zuschneiden:

- Überlappung mit Dehnbereich 2 – 3 cm
- Überlappung in Vliesränder
- Stumpfer Stoß dazwischen



T-Stoß unteres Band

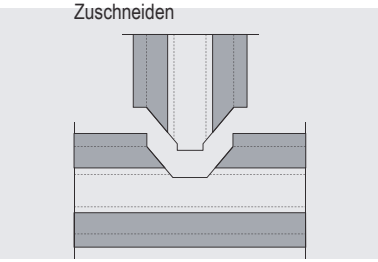
Weber.tec Superflex B-Band wieder auflegen und unteres PVC-Band anzeichnen.



T-Stoß unteres Band

UNBEDINGT darauf achten, dass die starre Zone mit Vlieseinlage im unteren Band ausgeschnitten wird (schraffierte Fläche); sonst wird Fugenbewegung behindert.
Ausschneiden.

T-Stoß **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



Schnitt-Muster

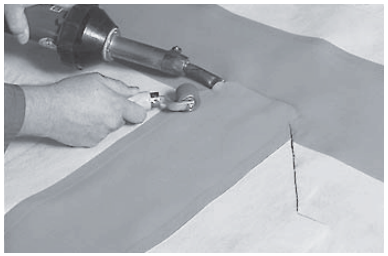
T-Stoß Schweißstreifen zuschneiden

Der stumpfe Stoß-Bereich wird mit aufgeschweißtem Schweißstreifen abgedichtet.

Breite: ca. 6 cm

Länge: Stoßlänge + 2 cm

Ecken runden
Schweißbandstreifen auf weber.tec Superflex B-Band-Unterseite legen.
Schweißband heften, Vorschweißung, Hauptschweißung



T-Stoß zusammenfügen

Überlappung (Dehnbereich) verschweißen.
Achtung:
Vliesrand mit Fön nicht verbrennen.

T-Stoß **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

T-Stoß/Kreuzung

Kreuzung = zweimal T-Stoß

Notizen

Kreuzung **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

Innenecke

Weber.tec Superflex B-Band faltenfrei in die Innenecke bringen.

Innenecke falten

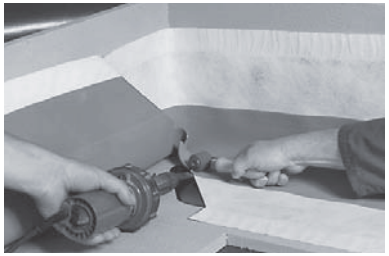
Quetschfalte formen und anzeichnen.

Innenecke zuschneiden

- Schraffierte Fläche ausschneiden
- Stumpfer Stoß der vlieskaschierten PVC-Bereiche
- Überlappung des reinen Vliesbereiches
- Aufschneiden und Überlappen des Dehnbereiches bis 2 – 3 cm vor der Ecke.

Innenecke **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

weber SAINT-GOBAIN



Innenecke

Schweißstreifen zuschneiden. Der stumpfe Stoß-Bereich wird mit aufgeschweißtem Schweißstreifen abgedichtet.
Breite: ca. 6 cm
Länge: Stoßlänge + 2 cm
Ecken runden

Innenecke Verschweißung

Tasche in sich verschweißen.

Innenecke verschweißen

Verschweißte Tasche auf weber.tec Superflex B-Band verschweißen.

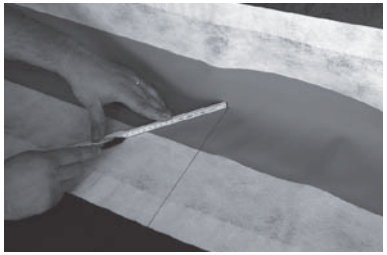
Innenecke **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

Innenecke

Rest der Quetschfalte verschweißen.

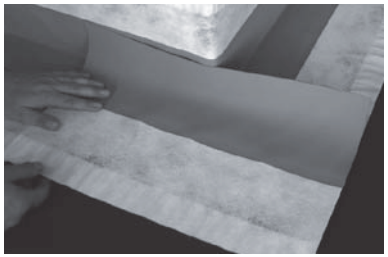
Notizen

Innenecke **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



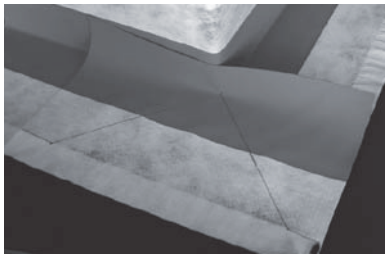
Außenecke
Auf weber.tec Superflex B-Band 45°-Winkel bis Eckpunkt markieren.

Band einschneiden und faltenfrei um Außenecke anbringen.



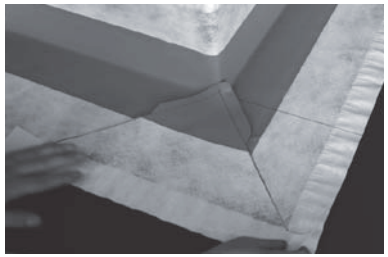
Fehlendes Material aus weber.tec Superflex B-Band entsprechend ablängen und einseitig Vliesrand abschneiden.

Außenecke **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**



weber.tec Superflex B-Bandteil auflegen und entsprechend anzeichnen.

- Überlappung im Dehnbereich 2-3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoß dazwischen



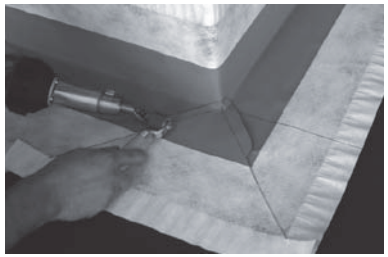
Bandteil zuschneiden, Eckbereich und ausdehnen.

Schweißband für den stumpfen Stoßbereich zuschneiden.
Breite: ca. 6 cm
Länge: Stoßlänge + 2 cm
Ecken runden

Schweißbandstreifen auf weber.tec Superflex B-Bandunterseite heften, Vorschweißung, Hauptschweißung.

Außenecke **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

Bandteil einpassen, Schweißbeginn mit Eckbereich.



Überlappung in Dehnzone verschweißen

Fertige Außenecke
.

Außenecke **weber.tec Superflex B 240/ 400/ 500**

weber
SAINT-GOBAIN