

## weber.floor 4725

### EP-Emulsions-Grundierung SE

Farblose, schnellhärtende, 2-komponentige Reaktionsharz-Emulsions-Grundierung

#### Produktsteckbrief

– Als Grundierung unter Versiegelungen

#### Produktvorteile

- Erfüllt das AgBB-Schema im System
- Sehr gute Haftung
- Schnelle Aushärtung

#### Produktbeschreibung

**weber.floor 4725 EP-Emulsions-Grundierung SE** ist ein werksmäßig hergestelltes, 2-komponentiges, wasseremulgiertes Epoxidharz.

#### Anwendungsgebiet

Als Emulsions-Grundierung, auch auf sehr dichten Untergründen wie z. B. **weber.floor 4610 Industry Top**, in Kombination mit **weber.floor 4736 Siegel WR SE** oder **weber.floor 4774 Mattierungsfinish SE**. Anwendung im Innen- und Außenbereich.

#### Produkteigenschaften

- AgBB konform und für Aufenthaltsräume geeignet
- Sehr niedrigviskos < 100 mPas (23 °C)
- Leicht verarbeitbar
- Gute Benetzung und Penetration
- Wasserdampfdurchlässig
- Total solid (Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

#### Verbrauch/Ergiebigkeit

je Arbeitsgang ca. 120 - 200 g/m<sup>2</sup>

#### Technische Werte

Verarbeitungszeit	ca. 30 Minuten
Verarbeitungstemperatur (Luft)	15 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	15 - 30 °C
Konsistenz	flüssig
Leichte Belastung nach	ca. 24 Stunden
Volle Belastung nach	ca. 7 Tage
Aushärtezeit	ca. 4 Stunden
Mischungsverhältnis	nach Gewicht A:B = 1:3
Brandverhalten [nach EN13501-1]	B fl-s1
Basisfarbe	Transparent
CE Kennzeichen	SR - B1,5 - ARO,5 - IR6

## weber.floor 4725

EP-Emulsions-Grundierung SE

### Lagerung

---

Lagerung  
Lagerbedingungen

mind. 12 Monate  
Das Material sollte trocken, kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und bei mind. 10 °C im originalverschlossenen Gebinde gelagert werden.

### Verarbeitung

---

#### Untergründe

Beton, Zementestrich, Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich, Gussasphalt, Epoxidharzbeschichtungen

#### Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss tragfähig, formbeständig, trocken und frei von Staub und haftungsmindernden Stoffen sein.
- Anwendungstipp beachten: „**Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Fußböden**“.
- Bei aufsteigender Feuchtigkeit sind geeignete Abdichtungsmaßnahmen vorzunehmen.
- Magnesia- und Anhydritestriche sind nicht feuchtigkeitsbeständig; Ausgleichsfeuchte abwarten. Bei rückseitiger Feuchte können auch bei dünnen Deckaufträgen Blasen, Ablösungen oder Beschädigung des Estrichs selbst drohen.
- Festhaftende EP - Altbeläge intensiv bis zum Weißbruch anschleifen oder strahlen. Im Zweifelsfalle Probefläche anlegen.

#### Verarbeitung

##### Mischen:

- Die A- und B-Komponente sind aufeinander abgestimmt. A-Komponente restlos in B-Komponente entleeren und mit langsam laufender Rührwerkzeug und Rührpaddel Nr. 2 ca. 2 Minuten schlierenfrei vermischen. Umtopfen und erneut rühren. Möglichst keine Teilmengen entnehmen.
- Anwendungstipp beachten: „**Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?**“
- Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

##### Verarbeitung:

- Sofort nach dem Mischen das Material gleichmäßig in einer dünnen geschlossenen Schicht mit der Nylonrolle im Kreuzgang auftragen. Bei stark saugfähigem Untergrund zweiten Arbeitsgang aufbringen. Nicht mit Wasser verdünnen!
- Ein gleichmäßiger Materialauftrag führt zu einem einheitlichen Glanzgrad und vermeidet Schattierungen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung ist für gute Belüftung, d. h. Luftzirkulation, zu sorgen. Zugluft ist zu vermeiden.
- Folgebehandlung farblos mit **weber.floor 4774 Mattierungsfinish SE** oder farbig mit **weber.floor 4736 Siegel WR** sobald die Fläche begehbar ist.

### Allgemeine Hinweise

---

Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.

Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Taupunkttafel beachten.

Verarbeitungszeiten, Begehrbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20 °C.

Die allgemein anerkannten Regeln des Faches und der Technik, sowie die gültigen nationalen Normen sind zu beachten.

Das Material unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigen- und Fremdüberwachung.

## weber.floor 4725

EP-Emulsions-Grundierung SE

### Besonderheiten

---

Verarbeitungsende ist nicht erkennbar.

Nach Ende der o.g. Verarbeitungszeit Produkt wegen möglicher Aushärtungsstörungen nicht mehr weiter verwenden.

Das Produkt darf nicht mit Wasser verdünnt werden.

Farblose Folgebehandlung mit **weber.floor 4774 Mattierungsfinish** ist nur auf weber.floor Industriebeschichtungen möglich. In diesen Fällen empfehlen wir eine zusätzliche Opferschicht mit Wachs-/Acrylharzeinpfege.

Farblose Emulsions-Grundierung wirken farbvertiefend und können zu hell-dunkel Effekten der Fläche führen.

Als Untergrund empfehlen wir **weber.floor 4610 Indutry Top** als Systembestandteil.

### Verpackungseinheiten

---

Gebinde	Einheit	VPE
Doppelgebinde	10 Kilogramm	30 Doppelgebinde / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332\*\*  
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334\* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333\* | [www.de.weber](http://www.de.weber)  
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

\* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif  
\*\*normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner