

weber.floor 4741

EP-Beschichtung SE

Farbige, emissionsarme und AgBB-geprüfte Epoxidharzbeschichtung

Produktsteckbrief

- Beschichtung von Industrieböden
- Glatte oder rutschsichere Ausführung
- Auch in Aufenthaltsräumen

Produktvorteile

- Erfüllt das AgBB-Schema im System
- Dekorative Optik
- Gute Chemikalienbeständigkeit

Produktbeschreibung

weber.floor 4741 EP-Beschichtung SE ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, pigmentiertes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Anwendungsgebiet

Beschichtung von Bodenflächen aus Beton oder Zementestrich im Innenbereich, wie z. B. mechanisch mittel bis hoch beanspruchte Flächen in Industrie und Gewerbe auch in sogenannten Aufenthaltsräumen. Es können glatte Beschichtungen ab 1,5 mm und auch griffige Beschichtungen hergestellt werden. Einsatz auch als Kopfversiegelung auf mit Quarzsand abgestreuten Beschichtungsoberflächen. Anwendung im Innenbereich.

Produkteigenschaften

- AgBB konform und für Aufenthaltsräume geeignet
- Universell einsetzbares Epoxidharz
- Über 2 mm mit Quarzsand füllbar
- Flüssigkeitsdicht
- Viele RAL-Farbtöne machbar
- Hydrolyse- und verseifungsbeständig
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Total solid (Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

Verbrauch/Ergiebigkeit

pro mm Schichtdicke ca. 1,5 kg/m²

Technische Werte

Verarbeitungszeit	ca. 30 Minuten
Verarbeitungstemperatur (Luft)	10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	10 - 30 °C
Schichtdicke	1,5 - 4 mm
Konsistenz	flüssig
Leichte Belastung nach	ca. 2 Tage
Volle Belastung nach	ca. 7 Tage
Aushärtezeit	ca. 18 Stunden
Mischungsverhältnis	A:B = 5:1
Max. relative Luftfeuchtigkeit	75 %

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner

weber.floor 4741

EP-Beschichtung SE

Brandverhalten [nach EN13501-1]

B fl-s1

Farbtöne

gängige Standardfarben ca. RAL 7023 und 7032; weitere Farbtöne ca. RAL 1001, 1015, 3009, 5014, 6011, 7001, 7015, 7030, 7035, 7040; Andere Farbtöne auf Anfrage

CE Kennzeichen

SR - B1,5 - ARO,5 - IR10

Lagerung

Lagerung

mind. 12 Monate

Lagerbedingungen

Das Material sollte trocken, kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und bei mind. 10 °C im originalverschlossenen Gebinde gelagert werden.

Verarbeitung

Untergründe

Zementestrich, Beton, abgesandete Epoxidharzschichten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden

Untergrundvorbereitung

- Reaktionsharzbeschichtungen setzen einen ebenen, tragfähigen und gleichmäßig grundierten Untergrund voraus. Dazu Technisches Merkblatt der Grundierung beachten.
- Anwendungstipp beachten: „**Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Fußböden**“.
- Im System **weber.floor 4712 Grundierung EP sehr emissionsarm** einsetzen.
- Größere Beton-Rautiefen können mit z.B. **weber.floor 4602 Industry Base Extra** oder **weber.floor 4655 Industry ResinBase** ausgeglichen werden.

Verarbeitung

Mischen:

- Die A- und B-Komponente sind aufeinander abgestimmt. B-Komponente restlos in A-Komponente entleeren und mit langsam laufender Rührwerkzeug und Rührpaddel Nr. 2 ca. 2 Minuten schlierenfrei vermischen. Umtopfen und erneut rühren. Möglichst keine Teilmengen entnehmen.
- Anwendungstipp beachten: **„Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“**
- Arbeitsgeräte mit **weber.sys 992 Reiniger** säubern.

Verarbeitung:

- Beschichtungsmaterial auf die ausgehärtete Grundierung gießen und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Zahnrakel verteilen. Immer frisch in frisch arbeiten um Ansätze zu vermeiden.
- Für ungefüllte Beschichtung Zahnleiste Nr. 1, für gefüllte Beschichtung Zahnleiste 48 verwenden. Von der Verwendung von Stiftrakeln raten wir ab.
- Verbrauch der ungefüllten Beschichtung ca. 2,5-3,0 kg/m² bei 2 mm, bei Füllgrad 1 : 0,5 Gewichtsteile ca. 1,7 kg/m² und mm Schichtdicke.
- Für eine griffige oder dekorative Beschichtung wird die frische Beschichtung vollsatt mit dem gewünschten Einstreugut abgestreut. Vorhandene Aufbauempfehlungen beachten.
- Verbrauch als Kopfversiegelung hängt von der Untergrundbeschaffenheit bzw. von der Abstreukörnung ab, bei Körnung 0,7 - 1,2 mm, ca. 0,9 - 1,0 kg/m².

Nachbehandlung:

- Innerhalb der ersten 7 Tage Wasserbelastung der Beschichtung vermeiden.
- Wartezeit zwischen Beschichtung und Versiegelung mit **weber.floor 4774 Mattierungsfinish** mindestens 18 - 20, maximal 48

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner

Stand: 2025-05-05 | Seite: 2/3

weber.floor 4741

EP-Beschichtung SE

Stunden bei 20 °C.

- Das Aufbringen einer zusätzlichen Verschleißschicht bei glatten Beschichtungen/Versiegelungen mittels Einpflege auf Wachs-Dispersionsbasis ist empfohlen.
- Zu frühe Wasserbelastung oder Taupunktsituation kann die Aushärtung stören. Dies hat Flecken und Glanzgradunterschiede zur Folge.

Allgemeine Hinweise

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Taupunkttafel beachten.

Zusammenhängende Flächen immer mit derselben Charge (s. Etikett) ausführen.

Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20 °C.

Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.

Die allgemein anerkannten Regeln des Faches und der Technik, sowie die gültigen nationalen Normen sind zu beachten.

Das Material unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Besonderheiten

Porige Untergründe und LP-Betone können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.

Als Kopfversiegelung oder Schichtdicken bis 2,0 mm Material ungefüllt verarbeiten.

Ab ca. 2,0 mm mit bis zu 0,5 Masseteilen **weber.floor 4935 Füllsand 0,1 - 0,3 mm** füllen.

Die Verschleißklasse AR der CE-Kennzeichnung bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Auf faserhaltigen Bodenausgleichsmassen Mindestschichtdicke 2 mm.

Bei mittlerer mechanischer Belastung ca. 2 mm, bei hoher mechanischer Beanspruchung ca. 3 - 4 mm Schichtdicke vorsehen.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Doppelgebinde	12 Kilogramm	30 Doppelgebinde / Palette
Doppelgebinde	30 Kilogramm	12 Doppelgebinde / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner