

weber.floor 4932

Estrichsieblinie F

Verarbeitungsfertige, feuergetrocknete und abgestufte Sieblinie zur Herstellung von Reaktionsharzestrichmischungen, Größtkorn 1,2 mm für Schichtdicken über 5 bis 10 mm

Produktsteckbrief

– Quarzsand für EP-Estrich und Reparaturmörtel

Produktvorteile

- 1,2 mm Größtkorn
- Geschmeidige Verarbeitung
- Gute Verdichtbarkeit

Produktbeschreibung

weber.floor 4932 Estrichsieblinie F ist eine werksmäßig hergestellte, abgestufte und getrocknete Quarzsandsieblinie.

Anwendungsgebiet

Mit **weber.floor 4932 Estrichsieblinie F** werden in Verbindung mit den Epoxidharzen **weber.floor 4710 Grundierung EP** und **weber.floor 4712 Grundierung EP sehr emissionsarm** Epoxidharzmörtel oder Epoxidharzestriche hergestellt. Sie werden flächig als Epoxidharzestrich oder punktuell als Reparaturmörtel auf Bodenflächen eingesetzt. Der geschmeidige Mörtel lässt sich auch hervorragend zur Ausbildung einer Flaschenhohlkehle einsetzen. Beanspruchungsgruppe III (leicht) nach DIN 18560-Teil 7. Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Produkteigenschaften

- Staubarm
- Gute Verdichtbarkeit
- Geschmeidige Verarbeitung
- Hat 1,2 mm Größtkorn

Verbrauch/Ergiebigkeit

bei 1 mm Schichtdicke ca. 2,0 kg/m²

Technische Werte

Konsistenz	standfest und modellierbar
Schichtdicke	5 - 10 mm
Mischungsverhältnis	Füllgrad Reaktionsharz zu Sieblinie = 1:7 bis 1:20 nach Massenteilen

Lagerung

Lagerung	mind. 5 Jahre
Lagerbedingungen	Das Material sollte trocken und kühl im ungeöffneten Originalgebände gelagert werden.

weber.floor 4932

Estrichsieblinie F

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

– Einzelheiten zur Untergrundvorbereitung sind den Technischen Merkblättern **weber.floor 4710 Grundierung EP** oder **weber.floor 4712 Grundierung EP sehr emissionsarm** zu entnehmen.

Verarbeitung

Mischen:

– Reaktionsharzbindemittel nach Vorgabe anmischen, umtopfen, **weber.floor Estrichsieblinie** im geplanten Mischungsverhältnis zugeben und erneut aufmischen.

Allgemeine Hinweise

Die hier angegebenen Füllgrade beziehen sich auf eine Material- und Objekttemperatur von 20 °C. Höhere bzw. niedrigere Temperaturen bedingen eine veränderte Füllbarkeit.

Die verarbeitungsrelevanten Daten wie z. B. Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen oder Untergrundvorbereitung sind den Technischen Datenblättern der jeweiligen Bindemittel zu entnehmen.

Das Material unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Sack	25 Kilogramm	40 Säcke / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner