

weber.pas spectra

Spritzputz für Innen

Organisch gebundener, wasserdampfdurchlässiger Oberputz mit geringem Materialverbrauch und leichter Verarbeitbarkeit

Produktsteckbrief

- Innen
- Zur dekorativen Oberflächengestaltung
- Auf weber.dur Unterputzen

Produktvorteile

- Lösemittelfrei
- Weiß
- Spritzbar, maschinengängig

Produktbeschreibung

weber.pas spectra ist ein werksmäßig hergestellter, verarbeitungsfertiger Oberputz, entspricht EN 15824 (DIN 1855 .P Org.1).

Anwendungsgebiet

weber.pas spectra Spritzputz ist ein organisch gebundener, wasserdampfdurchlässiger Oberputz nach DIN 18558, der sich durch geringen Materialverbrauch und durch schnelle und leichte Verarbeitbarkeit auszeichnet. Auf allen tragfähigen, glatten mineralischen Unterputzen, Armierungsmörteln, Beton u.ä. sowie tragfähigen organischen Untergründen für den Innenbereich einsetzbar.

Produkteigenschaften

- Ist hoch elastisch
- Hohe Untergrundhaftung
- ist lichtecht
- Wasserdampfdurchlässig
- Lösemittelfrei

Verbrauch/Ergiebigkeit

1,3 mm Körnung	ca. 1,2 kg/m ²	ca. 16,0 m ² /20 kg
----------------	---------------------------	--------------------------------

Technische Werte

Körnungen	ca. 1,3 mm
Schichtdicke	1 - 2 mm
Wasserdampf-Diffusionsstromdichte v (DIN EN 7783-2)	150 g/m ² d
Basisfarbe	Weiß (200.3)
Zusammensetzung	Organische Bindemittel, Leichtzuschläge aus EPS-Perlen
Kategorie der kapillaren Wasseraufnahme (DIN EN 998-1)	W3
Wasserdurchlässigkeitsrate (DIN EN 1062-3)	< 0,1 kg/m ² √h
Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (DIN EN 1062-1)	V2
Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (DIN EN 7783-2)	15 - 150 g/m ² d
Haftzugfestigkeit	≥ 0,3 MPa
Brandverhalten	A2-s1, d0

weber.pas spectra

Spritzputz für Innen

Lagerung

Lagerung
Lagerbedingungen

mind. 12 Monate
Im ungeöffneten Originalgebinde, frostfrei und vor direktem Sonnenlicht geschützt (+ 5 bis + 30 °C).

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

- Je nach Untergrund sind geeignete Voranstriche erforderlich, z.B. weber.prim 405 Isoliergrund oder **weber.prim 400** Tiefengrund. Bei kritischen Untergründen, die zum Verfärben bzw. Durchschlagen in der Beschichtung führen können, ist eine Vorbehandlung mit **weber.prim 404** Haftsperrgrund notwendig.
- Der Untergrund muss tragfähig, trocken und sauber sein.
- Schmutz, Staub, lose Teile und die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernen.

Verarbeitung

Verarbeitung mit Spritzgeräten:

- **weber.pas spectra** Spritzputz wird mit handelsüblichen Spritzgeräten (Hoch- oder Niederdruck) verarbeitet. Den Putz mit einem langsam laufenden Rührgerät gut aufrühren. Gegebenenfalls kann der Fertigputz mit etwas Wasser auf eine verarbeitungsgerechte Konsistenz gebracht werden.
- Aufspritzen der strukturgebenden Schicht. Hierbei die Spritzdüse immer rechtwinklig und im gleichen Abstand zum Putzgrund halten. Je nach Maschineneinstellung und Führung der Spritzdüse kann eine dichtere oder offenere Struktur erzielt werden.

Allgemeine Hinweise

Bei Bedarf mit maximal 1 % sauberem Wasser auf Verarbeitungskonsistenz verdünnen

weber.pas spectra Spritzputz ist nach etwa 2 – 3 Stunden staubtrocken, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchte können die Abtrocknungszeit erhöhen

Während der Verarbeitung und Trocknung des Materials muss die Temperatur von Luft, Material und Untergrund stets über +5 °C und die Luftfeuchtigkeit stets unter 80 % liegen.

weber.pas spectra unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung nach DIN 18558

Besonderheiten

Der Farbton des ausgetrockneten Putzes kann durch natürliche Schwankungen im Rohstoff, durch die Putzstruktur sowie die Ausführungs- und Austrocknungsbedingungen von unseren Farbtonkarten und Mustern abweichen. Dies stellt aber keine Qualitätsminderung oder berechtigte Materialbeanstandung dar

Material für ein Objekt möglichst auf einmal bestellen. Sind Nachlieferungen notwendig, muss der Rest des alten Materials mit dem neuen gemischt werden

weber.pas spectra

Spritzputz für Innen

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Eimer	20 Kilogramm	24 Eimer / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: maxit west GmbH | Paul-Mathis-Str. 1 | 79291 Merdingen
Allgemeine Technik-Hotline: 09220 180* | www.weber-maxit.de
Handelsregister: AG Freiburg im Breisgau HRB 733505 | USt.-Nr.: DE455990071

* Normale Telefongebühren, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif