

weber.therm 307

Klebe- und Armierungsmörtel leicht

Dickschichtiger, mineralischer und leichter universeller Klebe- und Armierungsmörtel für das weber. Innendämmsystem

Produktsteckbrief

- Dickschichtiger, mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel für das WärmedämmVerbundsystem weber.therm A 150
- Renovierungsmörtel zum Überziehen von tragfähigen Putzen

Produktvorteile

- Dickschichtige, stabile Armierungsschicht
- Mineralische Leichtzuschläge
- Filzbar

Produktbeschreibung

weber.therm 307 ist ein werksmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel.

Anwendungsgebiet

weber.therm 307 wird eingesetzt zum Verkleben und Armieren von **weber.therm MD 042** - Mineraldämmplatten.

Produkteigenschaften

- Hohe Klebkraft
- ist sehr leicht zu verarbeiten
- Hohe Ergiebigkeit
- Hohe Anwendungssicherheit

Verbrauch/Ergiebigkeit

Kleben	ca. 3,1 kg/m ²	ca. 6,5 m ² /20 kg
Armieren	ca. 4,2 kg/m ²	ca. 4,8 m ² /20 kg
Kleben und Armieren	ca. 7,3 kg/m ²	ca. 2,7 m ² /20 kg
Frischmörtelergiebigkeit	ca. 1400 l/to	

Technische Werte

Schichtdicke	5 - 8 mm
Wasserbedarf	ca. 8 l/20 kg
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl [μ]	≤ 20
Kategorie der kapillaren Wasseraufnahme (DIN EN 998-1)	W2
Haftzugfestigkeit Untergrund	> 0,3 N/mm ²
Festmörtelrohddichte	< 1.000 kg/m ³
Festigkeitsklasse	CS II
Brandverhalten [nach EN13501-1]	A1
Zusammensetzung	Zement, Weißkalkhydrat, klassierte mineralische Zuschläge, mineralische Leichtzuschläge, Hydrophobierungsmittel, Zusätze für eine bessere Verarbeitung und Haftung am Putzgrund
Farbtöne	Naturweiß
Wasseraufnahmekoeffizient w (DIN 18550)	< 0,5 kg/m ² ·√h

weber.therm 307

Klebe- und Armierungsmörtel leicht

Verarbeitungs-, Luft- und Objekttemperatur

nicht unter +5 °C

Lagerung

Lagerung

mind. 12 Monate

Lagerbedingungen

Trockene und vor Feuchtigkeit geschützte Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss tragfähig, ausreichend trocken und eben sein.
- Die Ebenheit des Untergrundes muss den Anforderungen der DIN 18 202 "Toleranzen im Hochbau" entsprechen.
- Schmutz, Staub und lose Teile müssen vom Untergrund entfernt werden.
- Evtl. vorhandene Altanstriche müssen zu mind. 70 % entfernt werden.
- Bei kritischen Untergründen Haftzugprobe durchführen.

Verarbeitung

Verarbeitungsschritte:

- Der Klebe- und Armierungsmörtel wird unter Zugabe der angegebenen Menge sauberen Wassers mit einem Rührquirl so lange durchmischt, bis eine verarbeitungsgerechte Konsistenz erreicht ist. Der Mörtel kann auch mit allen üblichen Putzmaschinen und Silomischpumpen (z.B. EMP) verarbeitet werden. Für das Aufbringen des Klebemörtels auf die Dämmplatten kann eine spezielle Klebepistole eingesetzt werden.

Kleben:

- Untergrund und **weber.therm MD 042** werden vollflächig mit **weber.therm 307** beschichtet.
- Der Mörtel ist so zu verteilen, dass eine möglichst vollflächige Verklebung erreicht wird.

Armieren:

- Der Mörtel wird ca. 5 bis 8 mm dick auf die Dämmplatten aufgetragen und plangezogen.
- Anschließend wird das Armierungsgewebe **weber.sys 987** mit Glätter oder Traufel faltenfrei in den Armierungsmörtel eingedrückt.
- Die Oberfläche planeben abziehen.

Überarbeitung von Putzen:

- Der Mörtel wird auf die gereinigten bzw. entsprechend vorbehandelten Putzflächen bis max. 10 mm aufgetragen und plangezogen.
- Falls Risse im Untergrund vorhanden sind, wird anschließend das Armierungsgewebe **weber.sys 987** mit Glätter oder Traufel faltenfrei in den Armierungsmörtel eingedrückt und eingespachtelt.
- Armierungsmörtel nach dem Anziehen rau abreiben.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken.

Der frisch angetragene Mörtel ist vor schnellem Feuchtigkeitsentzug zu schützen, um eine optimale Erhärtung sicherzustellen.

Für die Anwendung und Ausführung gelten die DIN 18 350 VOB, Teil C und DIN V 18 550.

Durch die Art des Untergrundes, des Auftragens und der Zusammensetzung kann der Verbrauch variieren. Die exakten Verbrauchswerte sind durch Probeflächen am Objekt zu ermitteln. Verbrauchsangaben beziehen sich auf die Mindest-Putzdicke.

Angrenzende Bauteile sind vom Putzsystem zu trennen.

weber.therm 307

Klebe- und Armierungsmörtel leicht

Arbeitssicherheit und Umweltschutz:

Gesundheits- und Umweltschutz steht immer an erster Stelle. Bitte beachten Sie daher folgende Hinweise: Vermeiden Sie Augen- und Hautkontakt durch das Tragen geeigneter Schutzkleidung (Schutzbrille und Handschuhe). Tragen Sie lange Hosen. Kommt es dennoch zu einer Berührung mit Augen oder Haut, spülen Sie sofort gründlich mit Wasser nach und suchen Sie ggfs. einen (Augen-)Arzt auf. Je länger frischer Putz auf Ihrer Haut verbleibt, umso grösser ist die Gefahr von ernsten Hautschäden. Sorgen Sie während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung. Vermeiden Sie Essen, Trinken und Rauchen, während Sie das Produkt verarbeiten. Bewahren Sie es für Kinder unzugänglich auf und halten Sie Kinder von frischem Putz fern. Bei Spritznebel Kombifilter A2/P2 verwenden. Schütten Sie das Produkt oder Reste davon nicht in Gewässer, in die Kanalisation oder auf die Erde. Geben Sie nur vollständig entleerte Gebinde zum Recycling. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Materialreste können mit Wasser gemischt und nach der Erhärtung als Baustellenabfall entsorgt werden. Den Arbeitsschutzhinweisen des Herstellers während der Verarbeitungsphase sind unbedingt Folge zu leisten.

weber.therm 307 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung nach DIN EN 998-1.

Besonderheiten

weber.therm 307 nur in Kombination mit dünn-schichtigen, mineralischen Oberputzen verwenden.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Sack	20 Kilogramm	42 Säcke / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: maxit west GmbH | Paul-Mathis-Str. 1 | 79291 Merdingen
Allgemeine Technik-Hotline: 09220 180* | www.weber-maxit.de
Handelsregister: AG Freiburg im Breisgau HRB 733505 | USt.-Nr.: DE455990071

* Normale Telefongebühren, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif