

weber.tec 793

Universal-Bauharz

Universelles Reaktionsharzbindemittel zur Herstellung von Reaktionsharzmörtel/-beton, Haftbrücken und Kleber

Produktsteckbrief

- als Bindemittel zur Herstellung von Reaktionsharzmörteln
- als Kleber
- als Reaktionsharzhaftbrücke

Produktvorteile

- Sehr gute Haftung
- hohe Druck-, Biegezug- und Haftzugfestigkeit
- hohe Beständigkeit

Produktbeschreibung

weber.tec 793 ist ein 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Anwendungsgebiet

weber.tec 793 eignet sich als Bindemittel für Reaktionsharzmörtel sowie als Haftbrücke und Kleber

Produkteigenschaften

- Total solid
- Ausgezeichnete Haftung auf Beton und Estrich
- Innen und außen
- Beständig gegen zahlreiche verdünnte Säuren und Laugen
- Beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- EMICODE EC 1 PLUS: sehr emissionsarm

Verbrauch/Ergiebigkeit

als Haftbrücke	ca. 400 - 700 g/m ²
als Reaktionsharzmörtel bei 1 RT Harz : 4 RT Sand bei 10 mm Schichtdicke	ca. 2,9 kg/m ²

Technische Werte

Aushärtezeit	ca. 12 Stunden
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl [μ]	50.000
Verarbeitungstemperatur	15 - 30
Dichte	1,1 kg/dm ³
Verarbeitungszeit	ca. 35 Minuten
Mischungsverhältnis	73:27 (A:B)
Auftragswerkzeug	Rolle, Pinsel, Spachtel
Basisfarbe	Transparent
Begehbarkeit	nach ca. 24 Stunden
Baustoffklasse	Efl-EN13501-1
Zusammensetzung	Epoxidharz

weber.tec 793

Universal-Bauharz

Lagerung

Lagerung	mind. 24 Monate
Lagerbedingungen	Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde.

Verarbeitung

Untergründe

Beton, Estrich, mineralischer Untergrund, zementärer Untergrund, Ziegel, Fliesen, Holz, Bitumen, Teer, Porenbeton

Untergrundvorbereitung

- Die Untergründe müssen ausreichend tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Lose oder abblätternde Mörtel- und Anstrichreste, sind sorgfältig zu entfernen.
- Als Vorbehandlungsverfahren eignen sich Fräsen, Kugelstrahlen, etc.

Verarbeitung

Mischen

- Bei 2-Komponenten-Reaktionsharzen ist die Menge der Komponente B auf die Komponente A abgestimmt. Teilmengen sollten möglichst nicht entnommen werden.
- Komponente B restlos in Komponente A entleeren.
- Das Mischen erfolgt im Behälter der Komponente A mit langsam laufender Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel Nr. 2 / 8. Rand und Bodenbereiche miterfassen, Mischzeit ca. 2 Min. bis zur Erzielung einer homogenen, schlierenfreien Masse. Zur Verhinderung von Restanhaftungen der Komponente B etwas angerührtes Material umfüllen kurz durchrühren und danach wieder zurück füllen. Dann nochmals rühren.

Reaktionsharzmörtel

- Trockenen Quarzsand im Verhältnis 1 RT Harz : 4 RT Sand mischen, Schichtdicke 6 mm bis 20 mm.
- Wegen der Zähigkeit des Materials sind Zwangsmischer empfehlenswert.
- Nach Auftrag des Mörtels auf entsprechende Schichtdicke abziehen und glätten.

Reparatur schadhafter Böden

- Grundieren mit weber.prim 807.
- Haftbrücke mit **weber.tec 793** aufbringen und frisch-in-frisch Mörtel aus 1 RT **weber.tec 793** und 3 bis 5 RT Quarzsand aufbringen.
- Bei Auftragsdicken / Vertiefungen bis 2 cm Körnung: 0 bis 4 mm, über 2 cm Körnung: 0 bis 8 mm wählen.

Allgemeine Hinweise

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.

Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern den Reaktionsverlauf.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **weber.sys 992** reinigen

Reaktionsharzkunststoffe bedingen eine Betondruckfestigkeit von mind. 30 N/mm² und eine Oberflächenzugfestigkeit von größer/gleich 1,5 N/mm². Die Betonfeuchte muss kleiner 4 Gew.-% sein. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3° C über der Taupunkttemperatur liegen

Die Verarbeitungszeit ist temperatur- und gebindegrößenabhängig. Größere Gebinde und höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit

Nicht bei Regen oder drohendem Regen verarbeiten

Bei gas- und wasserdichten Beschichtungen sind Ablösungen infolge Dampfdruck und Frost-Tausalzschäden nicht vollständig auszuschließen

weber.tec 793

Universal-Bauharz

weber.tec 793 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Doppelgebinde	1 Kilogramm	9 Doppelgebinde / Karton
Doppelgebinde	3 Kilogramm	56 Doppelgebinde / Palette
Doppelgebinde	8 Kilogramm	45 Doppelgebinde / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner